


TECHNICKÝ LIST č.

 vydaný dne
dle požadavků

 Referenční číslo PoV
Identifikační kód výrobku

915/2021

23.9.2021

ČSN EN 13 970 dle ČSN 73 0605-1

ČSN EN 13 969 (typ A)

GE15M401ALBX-002

GE15M401ALBX

Výrobce:

 BITUMAX a.s.
Československé nám. 133
Mladá Boleslav
Česká republika

11

1023-CPR-0351F/c

BITU-FLEX AL 4 STRIP

Modifikovaný asfaltový natavitelný pás s nosnou vložkou z hliníkové folie a skelné rohože tloušťky 4 mm, vrchní strana opatřena systémem STRIP, spodní strana opatřena lehce tavitelnou fólií.

Použití: Pás je určen pro náročnější případy jako vysoce účinná parozábrana ve střešních pláštích, přičemž může současně plnit i funkci pojistné hydroizolační vrstvy. Zde se zpravidla podkládá pásem PER V 13 popř. bodově natavuje. Pás je určen pro rychlé nalepení tepelné izolace (polystyrénové desky EPS, XPS, PIR, PUR), bez použití dodatečného lepidla.

Asfaltový pás vyhovující požadavkům na technické parametry předepsané dokumentem Technická pravidla SVAP 01 - Požadavky na asfaltové pásy a označené značkou GARANCE KVALITY jako parozábrana staveb (ČSN EN 13970).

Složení pásu:

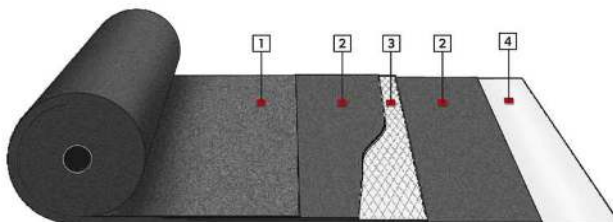
1. horní vrstva

2. asfaltová hmota

3. nosná vložka

4. spodní vrstva

Termoaktivní pruhy ze speciálního modifikovaného asfaltu chráněné lehce tavitelnou separační fólií z plastů
směs modifikovaného asfaltu s minerálními plnivý
skelná rohož a hliníková fólie
lehce tavitelná separační fólie z plastů


Způsob zpracování:

Pás se aplikuje natavením popř. bodovým natavením na vhodný podklad. Minimální teplota ovzduší i vlastního pásu min. + 5 C. Během chladného období (mezní hodnota je teplota pro zpracování) před zpracováním temperujte v krytých prostorech při teplotě alespoň +15°C po dobu nejméně 12 hodin. Velikost příčných spojů 120 mm (min.100 mm) a podélných spojů - přesahů 100 mm (min.80 mm)

Balení:

Pásy se dodávají v rolích o rozměru 1 m x10 m x 4,0 mm na paletě o rozměru 800 mmx1200 mm. Role jsou zabezpečeny proti rozbalení papírovým obalem nebo balícími páskami. Délka role 10 m, na paletě 18 rolí = 180m2.

Doprava, skladování:

Role musí být dopravovány a skladovány v jedné vrstvě ve vertikální poloze. Chránit před přímým slunečním zářením a jinými zdroji tepla, které by mohly způsobit jejich deformaci.

Záruka:

Záruční doba na funkčnost výrobku je 7 let za podmínek dodržení podmínek jejich použití a technologického postupu pokládky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Charakteristika	Zkušební metoda / klasifikace	Jednotka	Hodnota nebo údaj
Zjevné vady	ČSN EN 1850-1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN1848-1	m	≥ 9,9
Šířka	ČSN EN1848-1	m	≥ 0,99
Rozměrová stálost	ČSN EN1107-1	%	-
Přímost	ČSN EN1848-1	-	max. odchylka 20mm/10m
Tloušťka	ČSN EN1849-1	mm	4,0 ± 0,2
Vodotěsnost (60 kPa/24h) Metoda B	ČSN EN 1928	-	vyhovuje
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	F roof
Největší tahová síla - příčný směr	ČSN EN 12311-1	N/50mm	300 ± 20%
- podélný směr		N/50mm	400 ± 20%
Největší protažení - příčný směr	ČSN EN 12311-1	%	3 ± 1 %
- podélný směr		%	3 ± 1 %
Ohebnost při nízké teplotě (pružnost)	ČSN EN 1109	°C	-15
Vliv umělého stárnutí na ohebnost	ČSN EN 1296	°C	NPD
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	min. 70
Vliv umělého stárnutí na odol. proti stékání	ČSN EN 1296	°C	NPD
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296/ČSN EN 1931	μ	vyhovuje
Odolnost proti nárazu	ČSN EN 12691	∅mm h=300mm	NPD
Propustnost vodních par	ČSN EN 1931	μ	1 500 000
Odolnost proti statickému zatížení	ČSN EN 12730	kg	NPD
Odolnost proti protrhávání -příčný směr	ČSN EN 12310-1	N	≥ 70
- podélný směr		N	≥ 70
Množství asfaltové hmoty	ČSN 73 0605-1 příloha D	g/m ²	≥ 2300
Smyková odolnost v příčném spoji velikosti 100 mm	ČSN EN 12316-1	N/50mm	NPD

„Žádný ukazatel není stanoven“ (NPD)

Výroba tohoto výrobku je v souladu s EN ISO 9001

Odpad ze stavby se může zpracovat společně s domácím odpadem - kód odpadu 170302 „Asfaltové směsi bez dehtu“

CE certifikát - 1023 - CPR - 0351 F/c - vztahuje se k normě ČSN EN 13 969 • Rok: 2011 • Identifikační údaje notifikované osoby č. 1023. Adresa: INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika. Technická dokumentace výrobku je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o vyhodnocení dohledu nebo kontroly.