

**TECHNICKÝ LIST Č.**

vydaný dne
dle požadavků
Referenční číslo PoV
Identifikační kód výrobku

954/2021

9.9.2021
ČSN EN 13707 dle ČSN 73 0605-1
GE14M52F00BX-002
GE14M52F00BX

Výrobce:
BITUMAX a.s.
Českokobratrské nám. 133
Mladá Boleslav
Česká republika

11
1023-CPR-0350F/c

BITU-FLEX EPV 5 FR DESIGN

Hydroizolační pás z SBS modifikovaného asfaltu s retardéry hoření a s kombinovanou nosnou vložkou a povrchovou úpravou - posyp přírodní břidlicí v barvě přírodní nebo barvené.

Použití :

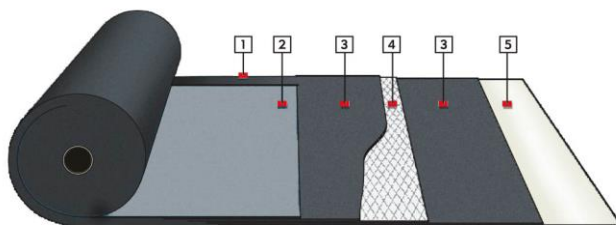
Pás je určen pro vytváření dvouvrstevných povlakových krytin natavených na vhodných podkladech s klasifikací do třídy chování střech/střešních krytin při vnějším působení požáru **B_{ROOF} (t3)**.

Asfaltový pás vyhovující požadavkům na technické parametry předepsané dokumentem Technická pravidla SVAP 01 - Požadavky na asfaltové pásy a označené značkou GARANCE KVALITY jako vrchní vrstva hydroizolace střech (ČSN EN 13707).

Složení pásu:

1. podélný spoj
2. horní vrstva
3. asfaltová hmota
4. nosná vložka
3. asfaltová hmota
5. spodní vrstva

lehce tavitelná fólie z plastů
přírodní břidličný posyp
směs SBS modifikovaného asfaltu s retardéry hoření a min. plnivý stabilizované vyztužené polyesterové round
směs SBS modifikovaného asfaltu s retardéry hoření a min. plnivý
lehce tavitelná fólie z plastů

**Způsob zpracování:**

Pás se aplikuje natavením popř. nakotvením na vhodný podklad. Minimální teplota ovzduší i vlastního pásu min. + 0 C. Během chladného období (mezí hodnota je teplota pro zpracování) před zpracováním temperujte v krytých prostorech při teplotě alespoň +10)°C po dobu nejméně 12 hodin. Velikost příčných spojů 120 mm (min.100 mm) a podélných spojů - přesahů 100 mm (min.80 mm). V případě kotvení je velikost spojů min. 120 mm.

Balení:

Pásy se dodávají v rolích o rozměru 1 m x 5 m x 5,2 mm na paletě o rozměru 800 mmx1200 mm. Role jsou zabezpečeny proti rozbalení papírovým obalem nebo balícími páskami. Délka role 5 m, na paletě 24 rolí = 120 m².

Doprava, skladování:

Role musí být dopravovány a skladovány v jedné vrstvě ve vertikální poloze. Chránit před přímým slunečním zářením a jinými zdroji tepla, které by mohly způsobit jejich deformaci.

Záruka:

Záruční doba na funkčnost výrobku je 10 let za podmínek dodržení podmínek jejich použití a technologického postupu pokládky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Charakteristika	Zkušební metoda / klasifikace	Jednotka	Hodnota nebo údaj
Zjevné vady	ČSN EN 1850-1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN1848-1	m	≥ 4,95
Šířka	ČSN EN1848-1	m	≥ 0,99
Rozměrová stálost	ČSN EN1107-1	%	0,3
Přímost	ČSN EN1848-1	-	max. odchylka 10mm/5m
Tloušťka	ČSN EN1849-1	mm	5,2 ± 0,2
Vodotěsnost (100 kPa/24h)	ČSN EN 1928	-	vyhovuje
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B _{roof} (t3)*
Největší tahová síla - příčný směr	ČSN EN 12311-1	N/50mm	700 ± 20%
- podélný směr		N/50mm	900 ± 20%
Největší protažení - příčný směr	ČSN EN 12311-1	%	45 ± 15 %
- podélný směr		%	45 ± 15 %
Ohebnost při nízké teplotě (pružnost)	ČSN EN 1109	°C	-20
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	min. 100
Smyková odolnost ve spoji (příčně/podélně)	ČSN EN 12317-1	N/50mm	600/800 ± 20%
Vliv umělého stárnutí na ohebnost	ČSN EN 1296	°C	-20 (-0, +15)
Vliv umělého stárnutí na odol. proti stékání	ČSN EN 1296	°C	100 (-10, +0)
Odolnost proti nárazu	ČSN EN 12691	∅mm h=300mm	1250
Propustnost vodních par	ČSN EN 1931	μ	20.000
Odolnost proti statickému zatížení	ČSN EN 12730	kg	20
Odolnost proti protrhávání -příčný směr	ČSN EN 12310-1	N	≥ 175
- podélný směr		N	≥ 175
Množství asfaltové hmoty	ČSN 73 0605-1 příloha D	g/m ²	≥ 2500
Smyková odolnost v příčném spoji velikosti 100 mm	ČSN EN 12316-1	N/50mm	NPD

„Žádný ukazatel není stanoven“ (NPD)

Výroba tohoto výrobku je v souladu s EN ISO 9001

Odpad ze stavby se může zpracovat společně s domácím odpadem - kód odpadu 170302 „Asfaltové směsi bez dehtu“

CE certifikát - 1023-CPR-0350F/c - vztahuje se k normě ČSN EN 13 707 • Rok: 2011 • Identifikační údaje notifikované osoby č. 1023. Adresa: INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika. Technická dokumentace výrobku je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o vyhodnocení dohledu nebo kontroly.

* systémová zkouška