CE

TECHNICKÝ LIST č. **973/2021**

vydaný dne	9.9.2021
dle požadavků	ČSN EN 13707 dle ČSN 73 0605-1
Referenční číslo PoV	GE10M46000BX-002
Identifikační kód výrobku	GE10M46000BX

Výrobce:
BITUMAX a.s.
Českobratrské nám. 133
Mladá Boleslav
Česká republika

11
1023-CPR-0350F/c

MONO-PLAST TPV 45 DESIGN

Hydroizolační pás z APAO modifikovaného asfaltu s vložkou ze stabilizovaného vyztuženého polyesterového rouna a povrchovou úpravou - posyp přírodní břidlicí v barvě přírodní modrozelené nebo barvené.

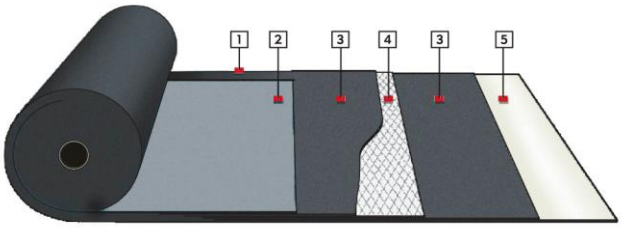
Použití :

Pás je určen jako finální vrstva hydroizolačního souvrství střešních plášťů všech sklonů s vysokými požadavky na tažnost, mechanickou odolnost a dlouhodobou životnost.

Asfaltový pás vyhovující požadavkům na technické parametry předepsané dokumentem Technická pravidla SVAP 01 - Požadavky na asfaltové pásy a označené značkou GARANCE KVALITY jako vrchní vrstva hydroizolace střech (ČSN EN 13707).

Složení pásu:

1. podélný spoj	lehce tavitelná fólie z plastů
2. horní vrstva	přírodní břidličný posyp
3. asfaltová hmota	směs APAO modifikovaného asfaltu s minerálními plnivy
4. nosná vložka	stabilizované vyztužené polyesterové rouno
3. asfaltová hmota	směs APAO modifikovaného asfaltu s minerálními plnivy
5. spodní vrstva	lehce tavitelná fólie z plastů



SVAZ VÝROBCŮ ASFALTOVÝCH PÁSŮ V ČESKÉ REPUBLICE
GARANTACE KVALITY
SVAP

Způsob zpracování:
Pás se aplikuje natavením popř. nakotvením na vhodný podklad. Minimální teplota ovzduší i vlastního pásu min. + 0 C. Během chladného období (mezní hodnota je teplota pro zpracování) před zpracováním temperujte v krytých prostorech při teplotě alespoň +10)°C po dobu nejméně 12 hodin. Velikost příčných spojů 120 mm (min.100 mm) a podélných spojů - přesahů 100 mm (min.80 mm). V případě kotvení je velikost spojů min. 120 mm.

Balení:
Pásy se dodávají v rolích o rozměru 1 m x7,5 m x 4,6 mm na paletě o rozměru 800 mmx1200 mm. Role jsou zabezpečeny proti rozbalení papírovým obalem nebo balícími páskami. Délka role 7,3 m, na paletě 20 rolí = 146 m2.

Doprava, skladování:
Role musí být dopravovány a skladovány v jedné vrstvě ve vertikální poloze. Chránit před přímým slunečním zářením a jinými zdroji tepla, které by mohly způsobit jejich deformaci.

Záruka:
Záruční doba na funkčnost výrobku je 10 let za podmínek dodržení podmínek jejich použití a technologického postupu pokládky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Charakteristika	Zkušební metoda / klasifikace	Jednotka	Hodnota nebo údaj
Zjevné vady	ČSN EN 1850-1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN1848-1	m	≥ 7,227
Šířka	ČSN EN1848-1	m	≥ 0,99
Rozměrová stálost	ČSN EN1107-1	%	0,3
Přímost	ČSN EN1848-1	-	max. odchylka 15mm/7,5m
Tloušťka	ČSN EN1849-1	mm	4,6 ± 0,2
Vodotěsnost (100 kPa/24h)	ČSN EN 1928	-	vyhovuje
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	B roof (t1)*
Největší tahová síla - příčný směr	ČSN EN 12311-1	N/50mm	700 ± 20%
- podélný směr		N/50mm	900 ± 20%
Největší protažení - příčný směr	ČSN EN 12311-1	%	45 ± 15 %
- podélný směr		%	45 ± 15 %
Ohebnost při nízké teplotě (pružnost)	ČSN EN 1109	°C	-25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	min. 140
Smyková odolnost ve spoji (příčně/podélně)	ČSN EN 12317-1	N/50mm	NPD
Vliv umělého stárnutí na ohebnost	ČSN EN 1296	°C	-25 (-0, +15)
Vliv umělého stárnutí na odol. proti stékání	ČSN EN 1296	°C	140 (-10, +0)
Odolnost proti nárazu	ČSN EN 12691	Ømm h=300mm	1250
Propustnost vodních par	ČSN EN 1931	μ	20.000
Odolnost proti statickému zatížení	ČSN EN 12730	kg	20
Odolnost proti protrhávání -příčný směr	ČSN EN 12310-1	N	≥ 175
- podélný směr		N	≥ 175
Množství asfaltové hmoty	ČSN 73 0605-1 příloha D	g/m2	≥ 2500
Smyková odolnost v příčném spoji velikosti 100 mm	ČSN EN 12316-1	N/50mm	NPD

„Žádný ukazatel není stanoven“ (NPD)

Výroba tohoto výrobku je v souladu s EN ISO 9001

Odpad ze stavby se může zpracovat společně s domácím odpadem - kód odpadu 170302 „Asfaltové směsi bez dehtu“

CE certifikát - 1023-CPR-0350F/c - vztahuje se k normě ČSN EN 13 707 • Rok: 2011 • Identifikační údaje notifikované osoby č. 1023. Adresa: INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika. Technická dokumentace výrobku je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o vyhodnocení dohledu nebo kontroly.

* systémová zkouška